

Concerts  
Belgique > Forest National

## Santa à Forest National

Au départ de la région de Liège

1 jour à pd. **69€** par personne

Code voyage : JCSANTAB

 Ecochèques  Nouveau de l'année  Autocar



Préparez-vous pour une soirée magique remplie de musique inoubliable !

### Programme

**Santa** a touché les cœurs avec son immense succès "Popcorn Salé", certifié diamant avec plus de 110 millions de streams, et fait danser ses fans avec son nouveau titre "Recommence-moi" ! Après une tournée estivale triomphale dans les festivals, ainsi que deux concerts complets depuis des mois au Cirque Royal à Bruxelles les 9 et 10 octobre 2024, elle présentera les chansons de son premier album Recommence-moi sur les scènes des Zénith en 2025, ainsi qu'à **Forest National** le 24 octobre 2025 !

### Prestations

#### INCLUS :

transport en autocar, place assise en catégorie 1 **en octobre 2025**

transport en autocar, place debout parterre **en mars 2026**

### Lieux & Horaires de départs

#### Belgique

BARCHON (4671) Parc Artisanal 25 - Parking Léonard  16:00 (1)

E40-SORTIE 29- SOUS PONT AUTOROUTE (4300) E40 - Sortie 29 - Sous le pont de l'autoroute (Sens Liège-Bruxelles) 17:30

PORTE DE LIEGE - ARRET BUS IKEA (4342) Porte de Liège, Awans, Belgique (arrêt TEC) 17:10

RUE VISE-VOIE (4041) Rue Visé Voie (Parking P+R) 16:40

VERVIERS (4800) Rue d'Ensival (Gare) 15:30

(1) Parking GRATUIT 😊

Concerts  
Belgique > Forest National

# Santa à Forest National

Au départ de la région de Liège

## Dates & Prix (par personne en euros)

Date	Prix
24/10	85
07/03	69

## Réservation

Vous pouvez réserver ce voyage en ligne via ce lien [réserver](#).  
Vous pouvez également réserver en [agences](#) ou découvrir le [détail du voyage](#).

## Variantes

[Variante](#)

[Santa à Forest National - Au départ de la région de Namur et Heppignies](#)

## Informations pratiques

[Assurances-voyages](#)

[Comment réserver ?](#)

[Conditions de vente particulières Brochures Léonard](#)

## Catégories

**Services :** Transport + Ticket

**Divers :** Ecochèques acceptés - Nouveauté de l'année

**Transports :** Autocar

**Accompagnement :** Aucun

**Activités :** Concerts & Spectacles